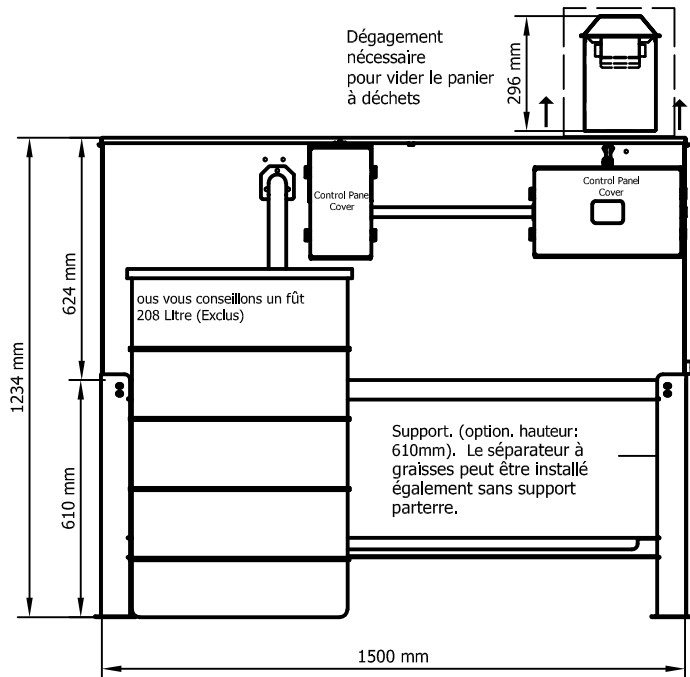
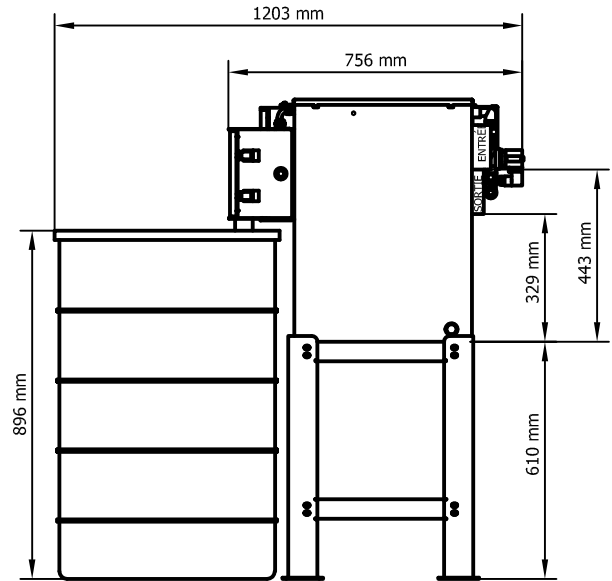


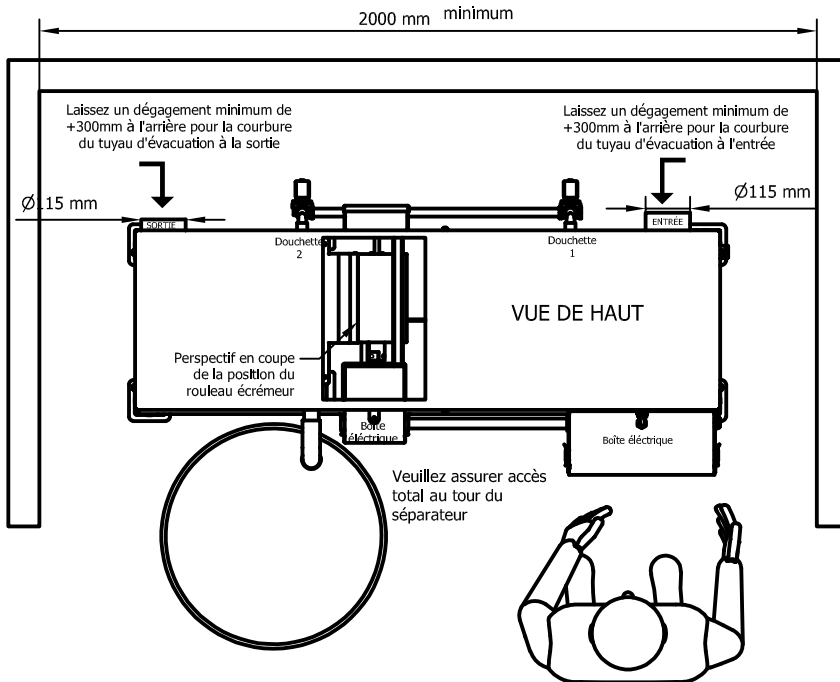
Vue de Face



Vue de profil côté sortie



Surface minimale d'implantation



SCaractéristiques standards

- Rouleau écremeur
- Panier dégrilleur pour déchets solides (I.S.)
- Système de rechauffement des graisses
- Automate avec affichages d'informations
- Mode éco
- Entrée sortie bi-directionnelle
- Relai pour connecter aux système d'anomalies (contact libre de potentiel)
- Manchons/Coupleurs pour raccordement facile
- Douchette automatisée (x2) pour le nettoyage des rouleaux
- Alarme pour signaler le niveau d'eau anormalement haut x 1
- Entrée/ Sortie et câblage discrètement à l'arrière
- Garantie 3 ans

Exclus:

- Disjoncteur, Prise électrique IP, ou autre dispositif électrique autre que la corde électrique et sa prise.
- Fût ou autres moyens de stocker les graisses récupérées
- Tuyauterie au delà de l'entrée/sortie/sortie ventilation

Options: par FM Environmental sur demande:

- Support pour la cuve
- Dégrilleur/Prétraitement en amont- gros déchets
- Kit Bulleur pour disperser la couche de graisse et réduire des odeurs.
- Alarme pour signaler un niveau de graisses dans le fût avant saturation
- Télémétrie via internet (dès janvier 2020)

Notices en bref d'installation :

Assurer les côtes minimales indiquées y compris les coupleurs et les coudes de raccord.

Assurer une pente gravitaire sur le tuyau de sortie (1:40 nominale)

La boîte électrique doit être accessible pour toute intervention de service nécessaire.

Alimentation électrique monophasée. Toutes installations de Grease Guardian doit avoir un disjoncteur dédié de 30mA.

Suivez les conseils de plomberie régionaux ou nationaux concernant les obligations de ventilation et de siphonage. Suivez tous les conseils de sécurité et d'hygiène

TECHNICAL DATA

Poids _____ 117 Kgs(vide)

Matériau de la fabrication _____ Externe, Acier inox 14 jauges , finition polie

Intérieure _____ Composants en Acier inox et plastique Acétal

Débit maximal accepté _____ 7,9 litres par seconde

Volume du panier dégrilleur _____ 14 litres

Capacité d'écumage _____ max 12 litres/heure

Capacité de rétention de la cuve _____ 138+ Litres

Demande d'eau _____ minimum 0,75 litres/s @ 3-6 bar (temp 40-60 C)

Programmation/Contrôle _____ 24 heures, 7 jours, digital multi fonctionnel

Demande d'électrique _____ 230VAC, 2100W, 9,1 Ampères max